



Załącznik nr 1

Szczegółowy opis poszczególnych komponentów linii drukującej

OGÓLNE PARAMETRY:	
Typ maszyny drukarskiej	Rzędowa flexo (stack type)
Liczba zespołów drukarskich	2
Warianty drukowania	2+0
Maksymalna szerokość wstęgi	Nie mniej niż 1640 mm
Minimalna szerokość wstęgi	1100 mm
Maksymalna szerokość zadruku	1600 mm
Minimalna szerokość zadruku	1050 mm
Drukowane materiały	Papier jednostronnie silikonowany od 30-150 g/m ² Folia PP 40 do 80 mikronów Folia PE 50 do 100 mikronów
Zakres długości powtórzeń zadruku	440 - 1000 mm
Wał formatowy	z tulejami typu sleeve
Rodzaj płyty drukowej	Typu zamkniętego (sleeve)
Grubość polimeru	1,54 mm, bezklejowy
Rodzaj farb drukarskich	Wodorozcieńczalne
Typ wału anilox	Sleeve ceramiczny
Sposób przeniesienia napędu do zespołów drukarskich	Gearless (3 x serwonapęd dla każdego zespołu drukowego)
Maksymalna prędkość robocza	Pow. 330 m/min
Znak zgodności CE	

ODWIJAK:	
Typ odwijaka	bezwalkowy
Maksymalna średnica roli odwijanej	1300 mm
Sposób montażu roli	Z podłoża
Średnica gilz	76 mm, 150 mm i 152,4 mm

ZESPOŁY DRUKARSKIE:	
Typ zespołu	Z zamkniętą komorą raklową
Sposób suszenia	Nadmuch powietrza z grzaniem elektrycznym
Tolerancja pasowania kolorów w kierunku wzdłużnym i poprzecznym	≤ 0,1mm

NAWIJAK:	
Typ nawijaka	bezwalkowy
Maksymalna średnica roli odwijanej	1300 mm
Sposób montażu roli	Z podłoża
Średnica gilz	76 mm, 150 mm i 152,4 mm
Maksymalny naciąg	Właściwy dla prawidłowego nawinięcia pełnej roli papieru jednostronnie silikonowanego o szerokości 1600 mm

WYPOSAŻENIE:	
Pompy farbowe	Min. 2 sztuki

CCW



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Układ prowadzenia wstęgi	2 sztuki
Podgląd wideo	Z automatycznym przesuwem
Menu w języku polskim i angielskim	
Dokumentacja techniczna w języku polskim i w angielskim	
Centralny układ smarowania	
Modem do diagnostyki internetowej	
Dejonizator	2 sztuki
Układ automatycznego mycia zespołu drukującego	
Wiskozymetr	

ceon